

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31

OK Autrod 1070



Сплошная алюминиевая проволока с процентным содержанием примесей 0,3% и менее. Используется для сварки:

- химически чистых алюминиевых конструкций и деталей, в частности, из упрочненного давлением АД1;
- пластичных сплавов алюминия типа АМц.

Сварка с помощью OK Autrod 1070 позволяет изделиям соответствовать жестким требованиям по устойчивости к эрозии под воздействием агрессивной среды. Сварочный шов отличается высоким уровнем пластичности, за счет чего возможна как прокатка, так и формовка деталей после сварки и даже их анодирование. Кроме того, шов устойчив к коррозии под напряжением при эксплуатационной температуре 65°C и выше.

В качестве защитного газа для OK Autrod 1070 рекомендуется использовать чистый аргон, чистый гелий и их смесь.

Классификация
EN ISO 18273 S Al 1070 (Al99,7)

Химсостав, %
Si Mn V Cu Al Fe
<0,20 <0,03 <0,05 <0,04 >99,7 <0,25

OK Autrod 1450



OK Autrod 1450 – проволока, используемая для наплавки деталей из чистого алюминия, используемого в агрессивной химической среде. В процессе наплавления повышается устойчивость материала к коррозии, снижается риск образования трещин. Обработанный металл допускает безопасную эксплуатацию при температуре выше 65°C, имеет высокие пластические свойства, позволяя совершать формовку, прокатку, а также анодирование готовых изделий. Для выполнения сварки рекомендовано применять оборудование с наличием MIG-puls режима.

Классификация

EN ISO 18273 S Al 1450 (Al99,5Ti)

Химсостав, %

Si Mn Cu Al Ti Zn Fe

<0,25 <0,05 <0,05 >99,5 0,15 <0,07 <0,40

OK Autrod 4047



OK Autrod 4047 был первоначально разработан как твердый припой. В отличие от других сварочных проволок эта проволока плавится даже при низкой температуре и застывает в узком диапазоне, что удобно для проведения определенных сложных работ. Кроме того, содержит большое количество кремния. Даже больше, чем в ближайшем аналоге – OK Autrod 4043. Кремний обеспечивает повышенную текучесть и пониженное сжатие. В результате швы получаются аккуратными, без лишних капель. Риск появления трещин при сварке сведен к минимуму. Рекомендуется использовать для сварки деталей из сплавов алюминия, содержащего легирующие элементы до 2%, а также литейных сплавов алюминия, содержащих кремний (до 12%). Можно применять и для Al-Si-Cu сплавов. Проволока идеально подходит для пайки изделий, которые работают при повышенном температурном режиме. Сварочные работы желательно проводить на аппарате с поддержкой режима MIG-plus.

Классификация

SFA/AWS A5.10 ER4047

EN ISO 18273 S Al 4047 (AlSi12)

EN ISO 18273 S Al 4047A (AlSi12(A))

Химсостав, %

Si Mn Cu Ti Zn Fe

12,0 <0,15 <0,05 <0,15 <0,20 <0,6

OK Autrod 5356



Проволока OK Autrod 5356 – присадочный материал, используемый в сварке сплавов из алюминия и магния, где содержание последнего составляет от трех до пяти процентов. Допустима сварка сплавов Al-Mg с незначительным содержанием кремния.

Проволоку рекомендуется использовать с аппаратами, поддерживающими режим MIG-puls. Металл после варки имеет такие же цвет и вид, которые присущи основному металлу, что придает готовому изделию эстетичный вид.

К немногочисленным недостаткам можно отнести склонность наплавленного металла к растрескиванию – это можно наблюдать, эксплуатируя изделие в условиях температуры выше 65 градусов по Цельсию.

Использование проволоки OK Autrod 5356 распространено в различных сферах тяжелой индустрии, в частности, в машиностроении и судостроении.

Классификация
SFA/AWS A5.10 ER5356
EN ISO 18273 S Al 5356

Химсостав, %
Si Mn Cr Cu Ti Zn Fe Mg
<0,25 0,15 0,13 <0,10 0,13 <0,10 <0,40 5,0

<https://esab.nt-rt.ru> || eba@nt-rt.ru

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Сыктывкар (8212)25-95-17
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тамбов (4752)50-40-97
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тольятти (8482)63-91-07
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тула (4872)33-79-87
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Тюмень (3452)66-21-18
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Ульяновск (8422)24-23-59
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Уфа (347)229-48-12
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Хабаровск (4212)92-98-04
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Чебоксары (8352)28-53-07
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Чита (3022)38-34-83
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	Якутск (4112)23-90-97
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	Ярославль (4852)69-52-93
	Киргизия (996)312-96-26-47	Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31