

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Россия** (495)268-04-70

**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93  
**Казахстан** (772)734-952-31

## Установка воздушно-плазменной резки ESAB Cutmaster 60



Промышленное оборудование для ручной плазменной резки

ESAB Cutmaster 60 – это самая компактная установка для чистовой резки стали толщиной 20 мм из имеющихся на рынке в настоящее время. Эта установка также позволяет выполнять резку, малоуглеродистой и нержавеющей стали или алюминия с максимальной толщиной до 32 мм. Система Cutmaster 60 сочетает в себе высокую мощность и характеристики хорошо известного, промышленного лидера – плазматрона 1Torch®. В комплект поставки входит источник питания, плазматрон SL60 1Torch, комплект расходных деталей, воздушный фильтр/регулятор, рабочий кабель с зажимом, кабель питания. Чистовой рез True Cut™ – 25, мм

Быстроразъемный плазматрон для упрощения техобслуживания или быстрой замены

Автоматическое повторное зажигание дуги при резке металлических сеток или просечно-вытяжных листов для обеспечения максимальной производительности

Трубчатый каркас True-Guard™ для обеспечения максимальной защиты

Технология TD Surelok® обеспечивает более высокое качество реза, и продлевает срок службы расходных деталей

Область применения

- Кузовные работы/ремонтно-восстановительные работы Плазменная резка ESAB Cutmaster в работе
- Фермерское хозяйство
- Строительство
- Металлоконструкции
- Монтажные работы
- Арендные парки оборудования
- Техобслуживание и ремонт
- Сервисные металлоцентры

Технические характеристики

Характеристика Значение

Рекомендованная толщина реза

20, мм

Максимальная толщина реза

32, мм

Резка с пробивкой отверстия

12, мм

Максимальный рабочий ток

60, А

Выходная мощность

6,2, кВт

Габаритные размеры

305 x 381 x 610, мм

Масса

19,5, кг

Давление воздуха

5,2 бар

Расход воздуха

190, л/мин

Электропитание

400 В - 3 ф., 50/60 Гц

ПВ (продолжительность включения) 40% при 60 А

Потребляемый ток при полной нагрузке 16, А при 400 В, 3 ф.

Таблица профилей строжки для выбора надлежащего сопла, наиболее подходящего для вашей области применения

Профили строжки

Диапазон тока на выходе, Глубина, Ширина, Профиль

Сопло А, 40 А (макс.), Малая, Малая Строжка Cutmaster, Сопло А, профиль реза

Сопло В, 50-100 А, Большая, Малая Строжка Cutmaster, Сопло В, профиль реза

Сопло С, 60-120 А, Средняя, Средняя Строжка Cutmaster, Сопло С, профиль реза

Сопло D, 60-120 А, , , , Малая, Большая Строжка Cutmaster, Сопло D, профиль реза

Сопло E, 120 А, Средняя, Большая Строжка Cutmaster, Сопло E, профиль реза