

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31

OK AISi12



Электрод марки OK AISi12, имеющий солевой тип покрытия, применяется в сваривании поверхностей металлоконструкций, имеющих в своем структурном составе алюминий. Структура электрода OK AISi12 включает также компоненты алюминия, кремния, железа.

Дополнительным назначением электрода OK AISi12 является возможность его использования в качестве присадочного прута в процессе автогенной сварки.

Посредством электрода марки OK AISi12 удается соединять неответственные элементы, ликвидировать дефекты на изделиях из алюминиево-кремневых сплавов, а также из стали с содержанием алюминиево-кремниво-магниевого и алюминиево-кремнево-медных составов.

Чаще всего применение электрода OK AISi12 актуально при сваривании конструктивных деталей двигателей и некоторых элементов строительной техники.

Классификация
EN ISO 18273 AISi12

Химсостав, %
Si Al Fe
11-13 85-89 <0,

OK AISi5



Электроды OK AISi5 компания ESAB предлагает вместо снятой с производства марки OK 96.40. Функциональное значение изделия не изменилась, но снизилась цена и стала удобнее упаковка: металлические тубы весом 2 кг, не пропускающие воздух и влагу.

Эти электроды с соевым покрытием созданы для сварки изделий из сплавов с преобладающим содержанием алюминия. В составе стержня алюминий, кремний и магний. Свойства шва не нормируются: электроды предназначены для ответственных работ без повышенных требований к прочности шва. Могут использоваться и для заварки дефектов на алюминиевых изделиях (например, емкостях для пивоварения). Необходимо помнить, что скорость плавления алюминиевого электрода втрое выше, чем стального.

Сплавы, для работы с которыми подходит электрод: АК5Мч, АК5М, EN AW 355.0, AISi5Cu, EN-AW 6060/6063, EN-AW 6005, АД31, АД33, АК8л, AISi7Mg.

Классификация
EN ISO 18273 AISi5

Химсостав, %
Si Al Fe
4,5-6,0 92,5-95,5 <0,8

OK AIMn1



Алюминиево-марганцевые сварочные электроды с солевым типом покрытия с примерным содержанием кремния около 0.5%. Применимы для сваривания сплавов:

-алюминия и марганца с подобным процентным составом, в частности, для АМц, EN AW 3003, 3103 и 3207;
-алюминия и магния, которые содержат в составе менее 3% магния, в частности, АМг тип и EN AW 5052, 5005 и 5050.

Классификация
EN ISO 18273 AIMn1

Химсостав, %
Si Mn Al Fe
0,5 0,9-1,5 96,5-99 <0,7

<https://esab.nt-rt.ru> || eba@nt-rt.ru

А лматы (7273)495-231	К алининград (4012)72-03-81	О мск (3812)21-46-40	С ыктывкар (8212)25-95-17
А нгарск (3955)60-70-56	К алуга (4842)92-23-67	О рел (4862)44-53-42	Т амбов (4752)50-40-97
А рхангельск (8182)63-90-72	К емерово (3842)65-04-62	О ренбург (3532)37-68-04	Т верь (4822)63-31-35
А страхань (8512)99-46-04	К иров (8332)68-02-04	П енза (8412)22-31-16	Т ольятти (8482)63-91-07
Б арнаул (3852)73-04-60	К оломна (4966)23-41-49	П етрозаводск (8142)55-98-37	Т омск (3822)98-41-53
Б елгород (4722)40-23-64	К острома (4942)77-07-48	П сков (8112)59-10-37	Т ула (4872)33-79-87
Б лаговещенск (4162)22-76-07	К раснодар (861)203-40-90	П ермь (342)205-81-47	Т юмень (3452)66-21-18
Б рянск (4832)59-03-52	К расноярск (391)204-63-61	Р остов-на-Дону (863)308-18-15	У льяновск (8422)24-23-59
В ладивосток (423)249-28-31	К урск (4712)77-13-04	Р язань (4912)46-61-64	У лан-Удэ (3012)59-97-51
В ладикавказ (8672)28-90-48	К урган (3522)50-90-47	С амара (846)206-03-16	У фа (347)229-48-12
В ладимир (4922)49-43-18	Л ипецк (4742)52-20-81	С аранск (8342)22-96-24	Х абаровск (4212)92-98-04
В олгоград (844)278-03-48	М агнитогорск (3519)55-03-13	С анкт-Петербург (812)309-46-40	Ч ебоксары (8352)28-53-07
В ологда (8172)26-41-59	М осква (495)268-04-70	С аратов (845)249-38-78	Ч елябинск (351)202-03-61
В оронеж (473)204-51-73	М урманск (8152)59-64-93	С евастополь (8692)22-31-93	Ч ереповец (8202)49-02-64
Е катеринбург (343)384-55-89	Н абережные Челны (8552)20-53-41	С имферополь (3652)67-13-56	Ч ита (3022)38-34-83
И ваново (4932)77-34-06	Н ижний Новгород (831)429-08-12	С моленск (4812)29-41-54	Я кутск (4112)23-90-97
И жевск (3412)26-03-58	Н овокузнецк (3843)20-46-81	С очи (862)225-72-31	Я рославль (4852)69-52-93
И ркутск (395)279-98-46	Н оябрьск (3496)41-32-12	С таврополь (8652)20-65-13	
К азань (843)206-01-48	Н овосибирск (383)227-86-73	С ургут (3462)77-98-35	
	К иргизия (996)312-96-26-47	Р оссия (495)268-04-70	К азахстан (772)734-952-31