

**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Киргизия** (996)312-96-26-47

**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Россия** (495)268-04-70

**Сыктывкар** (8212)25-95-19  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93  
**Казахстан** (772)734-952-31

## OK Tigrod 1070



Присадочный алюминиевый пруток OK Tigrod 1070 отличается наличием минимального количества посторонних при месей (не более 0,25% железа, по 0,04% марганца и меди) и предназначен для сварки изделий из чистого алюминия в авиационной, приборостроительной, пищевой промышленности. Использование прутка позволяет минимизировать содержание посторонних металлов в сборных конструкциях.

### Комплектация

Пруток выполняется в пяти типоразмерах с диаметром 1,6 мм, 2 мм, 2,4 мм, 3,2 мм и 4 мм. Это позволяет проводить аргонодуговую сварку на заготовках любого размера.

Длина прутка 1 метр, при нагревании он может удлиняться на 33%.

Вес пачки независимо от диаметра – 2,5 кг (в пачках разное количество электродов).

### Производитель

Очищенные от примесей электроды OK Tigrod 1070 выпускает шведская корпорация ESAB, мировой лидер в производстве оборудования для электрической и газовой сварки.

### Классификация

EN ISO 18273 S Al 1070 (Al99,7)

### Химсостав, %

Si Mn V Cu Al Ti Zn Fe

<0,20 <0,03 <0,05 <0,04 >99,7 <0,03 <0,04 <0,25

### Механические свойства

Предел текучести: 35 МПа

Предел прочности: 75 МПа

Относительное удлинение: 33%

## Присадочный пруток ESAB OK Tigrod 18.22



Пруток, выпускаемый специально для нужд рынков стран СНГ, по химическому составу соответствует прутку СвАМг 61 и предназначен для сварки изделий из высокопрочных алюминий-магниевого сплава типа АМг6. Легирование сплава небольшим количеством Zr измельчает зерно, снижая склонность наплавленного металла к образованию горячих трещин. Его можно использовать для сварки других сплавов 5XXX группы, а также сплавов 6XXX группы системы AlMgSiCu и AlSi1MgMn и свариваемых сплавов 7XXX группы системы AlZnMg типа AlZn4.5Mg1, когда основным требованием к сварному шву является его высокая прочность. Выпускаемые диаметры: от 2,0 до 4,0 мм.

**Классификация Сертификация**

Не классифицирован

**Химический состав**

Al Mg Mn Zn Ti

основа 5.50-6.20 0.80-0.90 0.08-0.12 0.02-0.20

**Механические свойства**

Предел текучести  $\sigma_{0.2}$ , Н/мм<sup>2</sup>, Предел прочности  $\sigma_b$ , Н/мм<sup>2</sup> Удлинение  $\delta_5$ , % Ударная вязкость KCV, Дж/см  
160 330 25 32 при +20°С

## OK Tigrod 4043



Сплошная проволока из алюминия, содержащая 4.5-5.5% кремния. За счет большого количества кремния в составе прутка свариваемые кромки хорошо смачиваются, что обеспечивает блестящую и ровную поверхность сварного шва, который плавно переходит от базового металла к наплавленному. Помимо этого, шов коррозионноустойчив, включая стойкость к коррозии под напряжением при температуре 65°С и выше.

**Проволока применима для сварки алюминиевых сплавов:**

- из серии 6XXX, при условии суммарного содержания добавок 2% и ниже;
- легированных кремнием, содержащих менее 7% кремния;
- литейных медно-кремниевых с другими сплавами на основе алюминия;
- магниево-кремниевых.

Проволока OK Tigrod 4043 не рекомендуется для сваривания кромок толщиной 20 мм и более, а также для деталей, подлежащих последующему анодированию.

**Классификация**

SFA/AWS A5.10 R4043

EN ISO 18273 S Al 4043A (AlSi5(A))

EN ISO 18273 S Al 4043 (AlSi5)

**Химсостав, %**

Si Mn Cr Cu Ti Zn Fe

5,0 <0,05 <0,05 <0,05 <0,15 <0,10 <0,6

**Механические свойства**

Предел текучести: 55 МПа

Предел прочности: 165 МПа

Относительное удлинение: 18%

# OK Tigrod 4047



Присадочная проволока с высоким содержанием кремния – от 11 до 13%. За счет этого у прутка OK Tigrod 4047 на меньшая температура кристаллизации в сравнении с другими типами сварочных алюминиевых проволок. Благодаря этой особенности и высокой текучести припой хорошо смачивает свариваемые края, что создает плавный переход от металла основной конструкции к материалу шва и обеспечивает минимальные усадочные деформации.

## Пруток применим для сваривания:

алюмо-кремниевых сплавов серии 4xxx, при содержании кремния 12% и менее;  
сплавов алюминия серии 6xxx с общим содержанием добавок менее 2%;  
медно-кремниевых сплавов алюминия.

Сварной шов при использовании OK Tigrod 4047 отличается большой стойкостью к коррозии, включая коррозионное растрескивание под напряжением, и сопротивляемостью к образованию горячих трещин.

## Классификация

SFA/AWS A5.10 R4047

EN ISO 18273 S Al 4047 (AlSi12)

EN ISO 18273 S Al 4047 (AlSi12(A))

## Химсостав, %

Si Mn Cu Ti Zn Fe

12,0 <0,15 <0,05 <0,15 <0,20 <0,6

## Механические свойства

Предел текучести: 80 МПа

Предел прочности: 170 МПа

Относительное удлинение: 12%

# OK Tigrod 5183



Присадочный пруток предназначен для создания неразъемных соединений между элементами конструкций, выполненных из алюминиево-магниевого сплава, в которых содержание магния не превышает предел от 3 до 5%. Расходный материал используют для объединения деталей из не упрочняемых алюминиевых сплавов, которые часто применяются при производстве молочной и пивоваренной продукции.

OK Tigrod 5183 используют в качестве присадочного материала в производстве судов и конструкций, которые в силу особенностей эксплуатации подвергаются большим нагрузкам и постоянно контактируют с агрессивной средой, на пример, морской водой. Сварной шов, получаемый с помощью присадочной проволоки, отличается высокой прочностью, пластичностью, ударной вязкостью, стойкостью к воздействию химически активных сред.

## Классификация

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))

SFA/AWS A5.10 R5183

## Химсостав, %

Si Mn Cr Cu Ti Zn Fe Mg

<0,25 0,8 0,15 <0,10 <0,15 <0,25 <0,40 4,8

## Механические свойства

Предел текучести: 140 МПа

Предел прочности: 290 МПа

Относительное удлинение: 25%

Ударная вязкость: +20°C 30 Дж/см<sup>2</sup>

# OK Tigrod 5356



Присадочный пруток используют в качестве расходного материала для сварки, наплавки углеродистых и легированных сталей, а также изделий из алюминий-магниево-кремниевых сплавов, в которых количество магния варьируется от 3 до 5%. Продукция предназначена для соединения профилей и элементов металлоконструкций, толщина которых не превышает 20 мм. Пруток используют для заварки трещин и сколов при восстановлении литых деталей, изношенных участков корпусов, блоков, кожухов.

Расходный материал обеспечивает высокую прочность сварного шва, который обладает хорошей коррозионной стойкостью. Проволока получила распространение среди производителей судов, автомобилей, емкостей, предназначенных для хранения и транспортировки различных продуктов. Продукцию также используют для работы с алюминий-магниево-кремниевыми сплавами.

## Классификация

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5Cr(A))

SFA/AWS A5.10 R5356

## Химсостав, %

Si Mn Cr Cu Ti Zn Fe Mg

<0,25 0,15 0,13 <0,10 0,13 <0,10 <0,40 5,0

## Механические свойства

Предел текучести: 120 МПа

Предел прочности: 265 МПа

Относительное удлинение: 26%

# OK Tigrod 5554



Алюминиевый пруток OK Tigrod 5554 с невысоким процентом магния предназначен для сварочных работ с использованием магниевых сплавов. Полученные швы имеют существенную коррозионную стойкость, отличаются от основного металла после проведения анодирования. Работа с подобной продукцией осуществляется при помощи аргонодугового сварочного аппарата при показателях переменного тока.

Продукция OK Tigrod 5554 демонстрирует высокие технические характеристики и стойкость к внешним пагубным воздействиям, поэтому её регулярно используют при изготовлении всевозможных резервуаров для хранения химических веществ, при создании теплообменников и для получения различных деталей автомобилей, таких как рамы и диски на колёса.

Пруток отвечает всем важным требованиям и нормам качества российского образца.

## Классификация

EN ISO 18273 S Al 5554

(AlMg2,7Mn)

SFA/AWS A5.10 R5554

## Химсостав, %

Si Mn Cr Cu Ti Zn Fe Mg

<0,25 0,75 0,13 <0,10 0,13 <0,25 <0,40 2,7

## Механические свойства

Предел текучести: 110 МПа

Предел прочности: 230 МПа

Относительное удлинение: 17%

# Присадочный пруток ESAB OK Tigrod 5556A



Пруток по своим характеристикам аналогичен OK Tigrod 5183, однако обладает несколько более высокими прочностными характеристиками и может применяться для сварки алюминиево-магниевого сплава с содержанием Mg до 5,3 %.

Выпускаемые диаметры: от 1,6 до 4,8 мм.

Классификация Сертификация  
EN ISO 18273: S Al 5556A (AlMg5Mn)  
AWS A5.10: ER5556

Химический состав

Al Mg Mn Ti Cr

основа 5.10-5.50 0.60-1.00 0.05-0.20 0.05-0.20

Механические свойства

Предел текучести  $\sigma_{0.2}$ , Н/мм<sup>2</sup>, Предел прочности  $\sigma_b$ , Н/мм<sup>2</sup> Удлинение  $\delta_5$ , % Ударная вязкость KCV, Дж/см

150 300 25 26 при +20°С

<https://esab.nt-rt.ru> || [eba@nt-rt.ru](mailto:eba@nt-rt.ru)

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Новосибирск (383)227-86-73  
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93  
Казахстан (772)734-952-31