

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31

OK Tigrod 13.09



OK Tigrod 13.09 – пруток омедненный, в составе которого присутствует молибден (содержание находится в пределах $x 0,5\%$). Основное предназначение присадочного прутка данного типа – аргонодуговая сварка:

группы низколегированных сталей с высокими механическими свойствами и пределом текучести не более 460 МПа; паропроводов и сосудов, работающих под давлением; емкостей, резервуаров и бойлеров, выполненных из теплоустойчивых сталей (температура не должна превышать 460°C).

Область применения:

энергетика;
судостроение;
машиностроение для химической промышленности.
Проволока сертифицирована по стандартам ISO и AWS, а также одобрена НАКС.

Классификация
EN 12070 W MoSi
EN 1668 W2Mo
SFA/AWS A5.28 ER80S-G

Химсостав, %
C Si Mn Mo
0,1 0,5 1,1 0,5

Одобрения
CE EN 13479
DB 42.039.08
DNV IIIYMS
VdTUV 04950

OK Tigrod 13.12



Сварочный пруток марки OK Tigrod 13.12 предназначен для аргодуговой сварки металлов однородной структуры, эксплуатирующихся в условиях повышенного температурного воздействия под высоким давлением.

Наплавляемый прутком OK Tigrod 13.12 сварной металл образует прочный шов, устойчивый к статическим и динамическим нагрузкам, способный выдерживать растяжение и сжатие. Параметры шовного металла позволяют эксплуатировать сваренные прутком OK Tigrod 13.12 изделия при температуре до +550 градусов.

Предел прочности, достигаемый применением прутка марки OK Tigrod 13.12, равен 720 Мпа, а предел текучести - до 560 Мпа.

Применение прутка OK Tigrod 13.12 целесообразно при производстве деталей реакторов каталитического действия, ректификационных колонн, резервуаров, эксплуатация которых сопровождается повышенным давлением.

Классификация

EN 12070 W CrMo1Si
SFA/AWS A5.28 ER80S-G
DIN 8575 W.nr. 1.7339

Химсостав, %

C Si Mn Cr Mo
0,1 0,6 1,0 1,2 0,5

Одобрения
UDT DIN 8575
VdTUV 04952

OK Tigrod 13.16



Пруток для аргодуговой сварки OK Tigrod 13.16 имеет омедненную структуру с содержанием марганца, кремния, молибдена и хрома. Кроме того, структура прута OK Tigrod 13.16 усилена ферритовыми компонентами.

Функциональным отличием прутка модификации OK Tigrod 13.16 является большая устойчивость наплавляемого металла к повышенной температуре. Этому способствует степень его чистоты. Структурное содержание и функциональные характеристики прута обеспечивают усиленную термостойкость наплавленного металла до 550 градусов. При этом шов не подвержен горячим трещинам и деформации.

Сталь, сваренная прутком OK Tigrod 13.16, после ступенчатого охлаждения и охрупчивания приобретает повышенную стойкость к механическим нагрузкам. Эти свойства рационально проявляются при сварке изделий для печей, реакторов, емкостей с химическим содержимым.

Классификация

SFA/AWS A5.28 ER80S-B2

Химсостав, %

C Si Mn Cr Mo
0,09 0,6 0,6 1,4 0,5

OK Tigrod 13.17



OK Tigrod 13.17 - омедненный сварочный пруток, используемый при аргодуговой сварке в качестве присадочного материала. Обеспечивает стабильное горение дуги и экономичность в работе. Рекомендован для создания особо ответственных изделий из теплоустойчивых сталей, эксплуатация которых планируется при температурах до 600 град усов Цельсия.

Выпускается калиброванными отрезками длиной 1000 мм в нескольких диаметрах. Позволяет получить:

наплавленный металл, стойкий к высокотемпературному охрупчиванию при ступенчатом охлаждении – X-фактор ≤ 15 ;

высокую чистоту наплавленного металла с заданным химическим составом и свойствами;

беспористый шов.

Зарекомендовал себя при производстве и ремонте оборудования машиностроительной, энергетической, нефтехимической отрасли. Незаменим

реакторов;

печей;

трубопроводов;

сосудов, работающих под давлением;

бойлеров.

Классификация

SFA/AWS A5.28 ER90S-B3

Химсостав, %

C Si Mn Cr Mo

0,09 0,6 0,6 2,5 1,0

OK Tigrod 13.22



Сварочный омедненный пруток модификации OK Tigrod 13.22 предназначается для аргодуговой сварки металла, эксплуатируемого в условиях повышенных температурных нагрузок.

Структурный состав прутка OK Tigrod 13.22, включающий содержание молибдена, хрома, никеля и марганца, позволяет поддерживать эксплуатационную стойкость к механическим нагрузкам наплавленного металла без деформаций и горячих трещин при температуре до 600 градусов и параметрах предела тягучести 710 Мпа и пределов прочности 900 Мпа.

Практическое применение сварочного прутка марки OK Tigrod 13.22 распространено при изготовлении деталей реакторов, цистерн для химических составов, печных конструкций, нефтехимических трубопроводов, коксовых барабанных элементов, пароперегревательных модулей из теплоустойчивых марок стали.

Классификация

EN 12070 W CrMo2Si

SFA/AWS A5.28 ER90S-G

DIN 8575 W.nr 1.7384

Химсостав, %

C Si Mn Cr Mo

0,08 0,7 1,0 2,6 1,0

OK Tigrod 13.32



OK Tigrod 13.32 – продукция бренда ESAB, разработанная для сварки высокопрочных (с пределом прочности более 1500 МПа), окалиностойких и перлитных низколегированных хромомолибденовых (теплоустойчивых) сталей при постоянном токе прямой полярности. Представляет собой пруток омедненный, легированный хромомолибденом. Температурный режим эксплуатации изделий не должен превышать 600 градусов Цельсия.

Область применения:

сосуды, емкости и резервуары, в том числе работающие под давлением;
турбины;
машины и оборудование нефтехимической промышленности, работающие в условиях сульфидной коррозии;
реакторы и реакторные печи;
детали трубчатых печей;
трубопроводы и паропроводы;
котлы и бойлеры.

Классификация

EN 12070 WCrMo5
SFA/AWS A5.28 ER80S-B6
DIN 8575 W.nr. 1.7373

Химсостав, %

C Si Mn Cr Ni Mo Cu
0,07 0,4 0,6 5,8 <0,3 0,6 <0,4

OK Tigrod 13.38



Сплошной омедненный пруток, в состав которого включены 8.5-10.5% хрома и 0.85-1.2% молибдена. Применяется для сваривания теплоустойчивых высокопрочных хром-молибденовых сталей с подобным процентным содержанием в составе легирующих добавок и предельной эксплуатационной температурой ниже 585°C. Допускается наличие в составе небольшого количества ванадия, никеля и ниобия.

Чаще всего, проволока OK Tigrod 13.38 используется:

в машиностроении;
в энергетической сфере;
для создания трубопроводов и емкостей, находящихся под давлением.

Классификация

EN 12070 W CrMo91
SFA/AWS A5.28 ER90S-B9

Химсостав, %

C Si Mn Cr Ni Mo
0,1 0,2 0,8 8,7 0,6 1,0

OK Tigrod 13.37



Омедненная структура сварочного прута модификации OK Tigrod 13.37 с содержанием молибдена, магния, хрома и дополнительных компонентов эффективно применяется для аргонодуговой сварки. Прут OK Tigrod 13.37 предназначен для сваривания металлов с однородной структурой, подвергающихся эксплуатации в условиях повышенных температурных нагрузок, сульфидных коррозионных факторов.

Образованный при использовании прутка марки OK Tigrod 13.37 сварочный шов сохраняет свои прочностные характеристики при температуре до 600 градусов, не подвергаясь деформации и растрескиванию.

Шовный металл в период эксплуатации сохраняет пластичность и стойкость к агентам влажной среды и коррозии. Применение марки OK Tigrod 13.37 сварочного прутка целесообразно при производстве элементов реакторов, трубопроводной продукции, футеровок.

Классификация

EN 12070 W CrMo9

SFA/AWS A5.28 ER80S-B8

Химсостав, %

C Si Mn Cr Mo

0,08 0,4 0,6 9,0 1,0

<https://esab.nt-rt.ru> || eba@nt-rt.ru

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31