

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31

OK Tigrod 13.08



Марка сварочного прута ОК Tigrod 13.08 предназначена для выполнения работ аргодуговой сваркой. Структура прута ОК Tigrod 13.08 легирована никелем в соотношении 2,8% и является неомедненной.

Выпускается прутки ОК Tigrod 13.08 диаметром 2,4 мм и 1,6 мм. Он демонстрирует свою эффективность в сварочных работах при соединении низколегированных стальных поверхностей, структура которых характеризуется пределом тягучести до 520 Мпа, а также усиленными прочностными характеристиками.

В процессе сварки прутком ОК Tigrod 13.08 образуется равномерный шов из прочного шовного металла, плавно растекающегося к граням соединяемых поверхностей.

Применение прута модификации ОК Tigrod 13.08 эффективно при изготовлении энергетических конструкций, деталей, к которым предъявляются повышенные требования по износостойкости в машиностроении, конструкций, контактирующих с химическими компонентами.

Классификация
EN 1668
W 46 2 W4Mo

SFA/AWS A5.28

ER80S-D2
BS 2901 part 1 A31

Химсостав, %
C Si Mn Mo
0,9 0,6 1,9 0,5

OK Tigrod 13.09



OK Tigrod 13.09 – пруток омедненный, в составе которого присутствует молибден (содержание находится в пределах 0,5%). Основное предназначение присадочного прутка данного типа – аргонодуговая сварка:

группы низколегированных сталей с высокими механическими свойствами и пределом текучести не более 460 МПа; паропроводов и сосудов, работающих под давлением; емкостей, резервуаров и бойлеров, выполненных из теплоустойчивых сталей (температура не должна превышать 460°C).

Область применения:

энергетика;
судостроение;
машиностроение для химической промышленности.

Проволока сертифицирована по стандартам ISO и AWS, а также одобрена НАКС.

Классификация

EN 12070 W MoSi

EN 1668 W2Mo

SFA/AWS A5.28 ER80S-G

Химсостав, %

C Si Mn Mo

0,1 0,5 1,1 0,5

Одобрения

CE EN 13479

DB 42.039.08

DNV IIIYMS

VdTUV 04950

OK Tigrod 13.23



Прут для аргонодуговой сварки модели OK Tigrod 13.23 имеет омедненную структуру и легирование никелем. Он служит для сваривания металлических поверхностей с усиленными прочностными свойствами, пригодных к эксплуатации в условиях критично низких температур.

Шовный металл, образуемый прутком OK Tigrod 13.23, способен сохранять целостность и функциональные свойства а при температурном режиме до минус 50 градусов. Он демонстрирует эксплуатационную стойкость к коррозии и статическим нагрузкам.

Прут модификации OK Tigrod 13.23 эффективен при использовании в качестве сварного материала при обустройстве заполняющих проходов и облицовочных швов в трубопроводных магистральных конструкциях, обладающих пределом прочности K60, а также для устройства корневых проходов K65.

Классификация

SFA/AWS A5.28 ER80S-Ni1

Химсостав, %

C Si Mn Ni Mo

0,8 0,6 1,0 0,9 0,3

OK Tigrod 13.28



Пруток сварочный модификации OK Tigrod 13.28 имеет омедненную структуру с содержанием молибдена, серы, марганца, никеля, фосфора.

Прут OK Tigrod 13.28 применяется для аргонодуговой сварки элементов с особыми эксплуатационными характеристиками, пределом текучести до 495 Мпа и пределом прочности до 600 Мпа.

Наплавленный шовный металл при применении прутка марки OK Tigrod 13.28 обладает усиленной стойкостью к температурному режиму и динамическому давлению. Запас предельной температурной стойкости позволяет использовать сваренную с участием прута OK Tigrod 13.28 сталь при морозе до минус 60 градусов.

Применение прутка OK Tigrod 13.28 - в производстве оффшорных конструкций, морозостойких платформ, для устройства соединительных и проходных швов трубопроводных магистралей.

Классификация
EN 1668 W2Ni2
SFA/AWS A5.28 ER80S-Ni2

Химсостав, %
C Si Mn Ni
0,1 0,6 1,1 2,4

OK Tigrod 13.26



Сварочный омедненный пруток марки OK Tigrod 13.26 предназначен для аргонодуговой сварки и имеет диаметр 1,6-3,2 мм. В структурном составе прута OK Tigrod 13.26 имеются компоненты хрома, молибдена, марганца, кремния, меди, никеля.

Прут OK Tigrod 13.26 образует наплавленный металл с параметрами предела текучести до 470 Мпа, пределом прочности 550 Мпа. Шовный металл при использовании прутка модификации OK Tigrod 13.26 обладает повышенной антикоррозионной стойкостью, что обеспечивает его функциональность в условиях влажной среды и в непосредственном контакте с морской водой. Эти свойства используются в судостроительной сфере при изготовлении корпусных частей кораблей, понтонов, а также мостовых конструктивных элементов, резервуаров подземной дислокации.

Стойкость наплавляемого металла к слабоагрессивным химическим компонентам используется при изготовлении емкостного оборудования, деталей нефтехимического производства.

Классификация
SFA/AWS A5.28 ER80S-G

Химсостав, %
C Si Mn Ni Cu
0,1 0,8 1,3 0,8 0,3

OK Tigrod 55



Присадочный прут модификации OK Tigrod 55 применим для аргонодуговой сварки металлов идентичного структурного состава. Пруток OK Tigrod 55 является омедненной проволокой, состав которой включает также компоненты никеля, марганца, хрома, молибдена и других элементов.

Это обеспечивает усиленные свойства противодействия коррозионным процессам самого прута OK Tigrod 55 и наплавленного металла. В процессе аргонодуговой сварки формируется сварочный шов, обладающий усиленными характеристиками прочности и повышенной ударной вязкостью. Наплавляемый металл шва без деформаций и образования трещин выдерживает температурную нагрузку до минус 40 градусов. Такие технологические свойства делают целесообразным применение прутка OK Tigrod 55 в организации сварочных работ в судостроительном производстве, при изготовлении емкостного оборудования, деталей, контактирующих с критично низкой температурной средой.

Классификация

EN 12534 W 55 4 Mn3NiCrMo

SFA/AWS A5.28 ER100S-G

Химсостав, %

C Si Mn Cr Ni Mo

0,1 0,7 1,4 0,6 0,6 0,2

<https://esab.nt-rt.ru> | | eba@nt-rt.ru

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31