

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31

OK Tigrod 16.95



Пруток для аргонодуговой сварки марки OK Tigrod 16.95 выполнен из нержавеющей стали с композитной структурой, содержащей до 5,5-7,5 % марганца, 17,0-20,0% хрома и 7,0-10,0 никеля. Кроме того, в структурном составе модификации прутка OK Tigrod 16.95 содержится равномерно распределенный феррит.

Благодаря такому содержанию компонентов, прут OK Tigrod 16.95 может использоваться для сваривания изделий и по верхностей, предназначенных к эксплуатации в неокислительной среде при повышенных температурных нагрузках.

Наплавляемый металл прутком OK Tigrod 16.95 сохраняет свои прочностные характеристики и характеризуется смачиваемостью сварочных кромок благодаря содержанию кремния.

Прут OK Tigrod 16.95 применяется для соединения аустенитных и содержащих марганец марок стали.

Классификация
EN ISO 14343 G 18 8 Mn
Werkstoffnummer ~1.4370

Химсостав, %
C Si Mn Cr Ni Mo Cu
<0,2 <1,2 6,5 18,5 8,5 <0,3 <0,3

OK Tigrod 309L



OK Tigrod 309L - стальной присадочный пруток с повышенными антикоррозионными свойствами. Предназначен для сварки разнородных материалов (например, нержавеющей стали с одной стороны и низколегированной стали с другой). Используется в режиме аргонодуговой сварки TIG при постоянном сварочном токе.

Содержание хрома – 24%, никеля – 13%, марганца – 1,8%.

Широко применяется в химической и пищевой промышленности, приборо- и машиностроении. Комплектация

Пруток выпускается в четырех типоразмерах, с диаметром 1,6 мм, 2,0 мм, 2,4 мм, 3,2 мм. Длина электрода – 1000 мм, максимальное тепловое удлинение в процессе сварки – 40%.

Вес упаковки – 5 кг, стандартная паллета вмещает 840 кг продукции независимо от диаметра сварной проволоки. Производитель

Сварной пруток для сварки изделий из разнородных, в том числе аустенитных сталей, выпускает шведская фирма ESAB, признанный мировой лидер в производстве сварочного оборудования и расходников для электрической и газовой сварки.

Классификация

EN ISO 14343 G 23 12 L SFA

/AWS A5.9 ER309L

Werkstoffnummer ~1.4332

Химсостав, %

C Si Mn Cr Ni Mo Cu

<0,03 0,5 1,8 24,0 13,0 <0,3 <0,3

OK Tigrod 309MoL



OK Tigrod 309MoL - специальный противокоррозионный стальной пруток с повышенным содержанием молибдена для аргонодуговой сварки соответствующих видов разнородных нелегированных и низколегированных сталей. Применяется со сварочными аппаратами постоянного тока в химической промышленности, машиностроении, приборостроении. Пруток содержит 22% хрома, 14% никеля, до 2,7% молибдена и 1,6% марганца.

Комплектация

Выполняется в четырех самых распространенных типоразмерах – 1,6 мм, 2,0 мм, 2,4 мм и 3,2 мм. Длина холодного электрода – 1000 мм, в процессе разогрева он может вытягиваться в длину на 40%.

Вес упаковки с изделиями – 5 кг, на паллету входит 840 кг электродов независимо от диаметра. Производитель

ль

Специальный электрод с повышенным содержанием молибдена OK Tigrod 309MoL для аргонодуговой сварки выпускает шведский концерн ESAB.

Классификация

EN ISO 14343 G 23 12 2L Xi

состав, %

C Si Mn Cr Ni Mo Cu

<0,02 0,47 1,6 22,0 14,8 2,7 <0,3

OK Tigrod 312



Нержавеющий пруток, используемый в процессе сварки деталей из алюминиево-магниевых сплавов, включающих от 3 до 5% магния. Наличие Cr в составе материала обеспечивает хорошую стойкость наплавки к окислению при высоком температурном влиянии. При этом стоит помнить, что длительное подвержение большим температурам может привести к охрупчиванию и коррозионному растрескиванию. В целях сохранения прочности, эксплуатацию наплавленных изделий не стоит проводить при показателях выше 65°C.

Прутки OK Tigrod 312 применяют в процессе сваривания разнородных сталей (преимущественно аустенитных с инструментальными), аустенитно-марганцевых, трудно свариваемых и т.д.

Прутки выпускаются в диаметрах 0,8; 1,0 и 1,2 мм.

Классификация
EN ISO 14343 G 29 9
SFA/AWS A5.9 ER312

Химсостав, %
C Si Mn Cr Ni Mo Cu
<0,15 0,5 1,8 30,5 9,5 <0,3 <0,3

Присадочный пруток ESAB OK Tigrod 309LSi



Нержавеющий сварочный пруток двойного назначения, вторым назначением которого является сварка низкоуглеродистых и низколегированных конструкционных сталей перлитного класса с высоколегированными сталями аустенитного класса, а также для наплавки переходных слоев при сварке изделий из двухслойных сталей плакированных высоколегированным слоем типа 03X18H9, 12X18H10T, AISI 304L, 321 и им аналогичных. Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к общей коррозии, а повышенное содержание кремния улучшает сварочно-технологические характеристики, такие как смачиваемость свариваемых кромок. Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет ~4,5% (FN ~8).

Выпускаемые диаметры: от 1,2 до 3,2 мм.

Классификация Сертификация
EN ISO 14343-A: W 23 12 LSi
AWS A5.9: ER309LSi
НАКС: Ø, 2.4

Химический состав
C Mn Si Cr Ni P S
max 0.03 1.40-2.20 0.65-1.00 23.0-25.0 12.00-14.00 max 0.030 max 0.020

Механические свойства

Предел текучести $\sigma_{0.2}$, Н/мм², Предел прочности σ_b , Н/мм² Удлинение δ_5 , % Ударная вязкость KCV, Дж/см²

475 635 32 188 при +20°C

188 при -60°C

163 при -110°C

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31