

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия (996)312-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Россия (495)268-04-70

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93
Казахстан (772)734-952-31

OK Autrod 12.64



OK Autrod 12.64 – это проволока, предназначенная для сварки специальным полуавтоматом в качестве присадочного материала и плавкого электрода. Она применяется для обработки сталей с небольшим содержанием углерода под защитой углекислого газа или его смеси с аргоном в соотношении до 20/80.

Проволока характеризуется стабильной дугой, с малым брызгообразованием и качественным наплавом. Она имеет постоянный диаметр на любом участке, качественное омеднение и небольшое содержание нежелательных примесей, в частности, серы и фосфора.

Проволока OK Autrod 12.64 обеспечивает пониженную пористость сварного шва при сварке металлов, покрытых грязью и окислами, хорошую прочность изделий при эксплуатации в условиях знакопеременных нагрузок.

Классификация
SFA/AWS A5.18 ER70S-6
EN 440 G4Si1

Химсостав, %
C Si Mn
0,1 1,0 1,7

Сварочная проволока ESAB OK Autrod 12.51



Традиционная универсальная омедненная сварочная проволока, предназначенная для сварки изделий из конструкционных нелегированных и низколегированных сталей с пределом текучести до 420 МПа, эксплуатирующихся при значакопеременных нагрузках и низких температурах. Высококачественное омеднение, рядная намотка на катушки, стабильный диаметр по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных примесей, таких как S и P, обеспечивают стабильное горение проволоки с минимальным разбрызгиванием и высокое качество наплавленного металла. Проволока нашла широкое применение в судостроении, сварке металлоконструкций, машиностроении и многих других отраслях промышленности.

Выпускаемые диаметры: от 0,6 до 2,0 мм

Классификация Сертификация

EN ISO 14341-A: G 38 2 C1 3Si1

EN ISO 14341-A: G 42 3 M21 3Si1

AWS A5.18: ER70S-6

НАКС: Ø 1.0, 1.2, 1.6 мм

ВНИИЖТ

ABS: 3YSA

BV: SA3YM

DNV: III YMS

GL: 3YS

LR: 3YS

RS: 3YMS

Химический состав

C Mn Si P S

0.06-0.14 1.40-1.60 0.80-1.00 max 0.025 max 0.025

Механические свойства

Защитный газ - C1 (100% CO₂)

Предел текучести σ_t , Н/мм² Предел прочности σ_b , Н/мм² Удлинение δ , % Ударная вязкость KCV, Дж/см² Ударная вязкость KCU, Дж/см²

440 540 25 138 при +20°C

≥59 ,при -30°C

≥29 ,при -60°C ,

Защитный газ - M21 (80%Ar + 20%CO₂)

470 560 26 163 при +20°C ,

113 при -20°C

≥59 ,при -40°C

≥34 ,при -60°C ,

OK AristoRod 12.63



OK AristoRod 12.63 – многофункциональная проволока для сварки с типом обработки по технологии ASC. Предназначение материала – сварка деталей из конструкционных сталей используемых в среде пониженных температур и зн аконеустойчивых нагрузок. Предел текучести металла – до 460 МПа.

OK AristoRod 12.63 отличается пониженной чувствительностью к порообразованию при напайке по деталям с окисленными или загрязненными участками. Качество наплавления полноценно сохраняется при нарушении межпроходной температуры.

Благодаря правильной намотке, равномерности диаметра и высокой чистоте граней материала гарантируется постоянство горения при минимальном разбрызгивании.

OK AristoRod 12.63 активно задействуется для сварки в автоматическом режиме и является незаменимой при обработке конструкций и изделий в судостроении и машиностроении, а также других направлениях.

Классификация
SFA/AWS A5.18 ER70S-6
EN 440 G4Si1

Химсостав, %
C Si Mn
0,1 1,0 1,7

<https://esab.nt-rt.ru> || eba@nt-rt.ru

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Киргизия (996)312-96-26-47	Сургут (3462)77-98-35	
		Россия (495)268-04-70	Казахстан (772)734-952-31